附件1：

**多用途动物笼具技术要求**

1、动物笼具应为多用途笼具，可饲养猴子、狗、兔子、豚鼠、大鼠、禽、雪貂及猫等多种动物，适用于大动物生物安全三级实验室。

2、外形尺寸≤850×1100×970mm，笼内底面积≥0.82㎡，笼内高度≥0.82m，应符合《GB14925-2010实验动物环境及设施》相关要求。

3、动物笼具应为可拆装结构，折叠后笼具高度应≤400mm。

4、笼具主体应采用304不锈钢材质，无锐边及毛刺。

5、笼具框架应采用304不锈钢方管焊接而成，方管规格≥25×25×1.2mm，无锐边及毛刺。

6、动物笼具上下层应均可内置2个兔、豚鼠、猫等小动物通用笼，材质304不锈钢。

7、笼门为平开门304不锈钢材质，门外框圆钢≥φ10mm，中间圆钢≥φ8mm，圆钢间隙≤40mm，整体牢固，应能防止动物逃逸。

8、笼具顶部及笼内底网应为304不锈钢焊接网片，圆钢直径≥φ4mm，网格间隙≤25×25mm。

9、笼具两侧一侧采用304不锈钢焊接网片，一侧应采用304不锈钢板，板厚≥1mm，避免动物相互打架。

10、笼具两侧带有可前后抽拉移门，应可折叠，拉杆采用≥φ10mm圆钢；移动门一侧采用板厚锈钢板，板厚≥1.0mm不锈钢板，另一侧移门采用304不锈钢焊接网片，

11、应带有笼具锁紧装置，保证相邻两笼能够锁紧在一起。

12、干养式托盘，托盘板厚≥1.0mm。

13、猪食槽位置可安装2个以上能够活动的食槽，单个食槽宽度需≥470mm。

14、猴料盒尺寸需≥600×800mm。

15、采血口宽度≥150mm。

16、挤压杆前端采用固定点限位，后端应采用连续限位。

17、挤压板应为304不锈钢整板。

18、应对实验室现场调研可适当调整，保证每台动物笼具均能满足实验室整体设备布局。

19、底板应可方便更换，以保证适应不同动物的饲养条件。

20、笼具底部应配有4寸不锈钢脚轮，前方两个脚轮应带由刹车方便设备移动及就位。

附件2：

**多用途动物笼具评分标准**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **评分内容** | **评分项目** | **评分标准** | **分值** |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 商务部分 |  | 1、报价人近四年内（合同签订日为 2018 年 7 月 1 日 |  |
|  | 至 2022 年 6 月 30 日）具有 3 个单位项目（高级别生物安全实验室或三级防护标准车间、高生物安全风险车间）供货业绩得 2 分；否则不得分。 |  |
|  | 2、在 1 的基础上，报价人每增加一个近四面年内其他 |  |
|  | 单位类似项目供货业绩得 2 分，最多得 10 分，重复 |  |
|  | 单位的业绩不计分。 |  |
| 业绩 | 每个合同均必须至少提供甲方的一个具体联系人和联 | 12 |
|  | 系电话，评委及采购人有权用于核实合同的真实性。 |  |
|  | 考虑保密因素，申请人无需提供合同完整的复印件， |  |
|  | 但必须要有合同首页和目录，甲乙方名称和签订日 |  |
|  | 期，以及实施上述有效性评判时所需要的关键项目， |  |
|  | 如评审委员会认为合同提供用于评判关键项目或要件 |  |
|  | 不足时，有权认定不具备证明的有效性。 |  |
|  | 考察报价人的供货能力和履约能力。报价人的履约能 |  |
| 综合实力 | 力、供货能力良好得 4分；报价人的供货能力和履约  能力一般得2分；报价人的供货能力和履约能力较弱 | 4 |
|  | 得 1 分；无或其他情况不得分。 |  |
| 售后服务 | 根据招标要求和投标技术响应情况，在满足招标文件要求的质量保证期（保修期）前提下，对投标人提供的售后服务方案和措施、售后服务机构进行评价，其中： 售后服务方案和措施完整、具体，售后服务机构完全满足招标文件要求的得4分；  提供了售后服务方案和措施但不具体，售后服务机构基本满足招标文件要求的得2分；   未提供售后服务方案和措施，没有售后服务机构的得0分。 | 4 |
| 技术部分 |  | 根据报价人对技术部分的响应情况，并结合提供的技 |  |
|  | 术资料进行综合评审。完全响应技术指标得满分，在 |  |
| 产品性能 | 此基础上，每有一项技术指标负偏离减 3 分；满分18 | 18 |
|  | 分，扣完为止。 |  |
|  | 如果文字表述和证明资料不一致以证明资料为准。 |  |
|  | 根据采购文件技术要求，对报价产品制造工艺的技术 |  |
|  | 水平、先进性及质量进行评分，需提供设备照片证明： |  |
| 对报价产品整体  性能质量的评价 | 技术水平、先进性及质量好得 8分；  技术水平较为先进，质量较好得 4 分； | 8 |
|  | 技术水平及质量一般得 2 分； |  |
| 供货时间 | 供货时间为30天，报价人提供的供货时间每减少1天得0.5分，最多不超过5分； | 5 |
| 培训方案 | 对供应商提供的设备培训方案进行评价：培训内容非常详尽，条理清晰，培训人员安排合理，具有很强的针对性和可操作性得1-4分；培训方案不够合理，针对性、操作性不强的得0-2分；没有提供的不得分。 | 4 |
| 质量保障 | 根据供应商编制的设备加工制作、生产、安装等设备质量保障措施的合理可行性酌情打分，优秀的得3-5分，良好得1.5-3（不含）分，一般得0-1.5（不含）分，没有的不得分。 | 5 |
| 报价部分 | 采用低价优先法计算，即满足采购文件要求且报价价格最低的投标报价为评标基准价，其价格为满分。其他报价人的价格分统一按照下列公式计算：  报价得分=（评标基准价／投标报价）×报价分值 | | 40 |