**中国农业科学院兰州兽医研究所国家口蹄疫参考实验室（ABSL-3）**

**活毒废水及动物残体设备维保服务项目采购公告**

我所拟采购国家口蹄疫参考实验室（ABSL-3）活毒废水及动物残体设备维保服务项目（具体维保内容见附件），根据《中国农业科学院兰州兽医研究所采购管理办法》的规定及维保服务项目的特殊性，在保证采购项目服务质量的前提下邀请北京中数图科技有限公司就此项目进行报价。

**一、采购单位**：中国农业科学院兰州兽医研究所

**二、组织部门**：中国农业科学院兰州兽医研究所科技管理处

**三、项目名称**：中国农业科学院兰州兽医研究所国家口蹄疫参考实验室（ABSL-3）活毒废水及动物残体设备维保服务项目采购公告

**四、项目总预算**：40万元

**五、邀请报价方的名称**

北京中数图科技有限公司

**六、报名方式及截止时间**

请北京中数图科技有限公司填写下表并于2023年8月4日16:00之前并发送到邮箱：zhuhaixia@caas.cn，视为报名成功。

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 项目名称 | 单位名称 | 联系人 | 电话 | 备注 |
|  |  |  |  |  |  |

**七、公告期限**

自本公告发布之日起3个工作日

**八、采购会议时间及地点**

请北京中数图科技有限公司将报价文件邮寄给我方联系人并确保于2023年8月14日9：00前签收。

议价会议采取腾讯视频会议，会议时间：2023年8月14日14:30

会议号：934 511 482

联系人：朱海霞 电话0931-8376825 13893150173

地 址：甘肃省兰州市城关区徐家坪1号兰州兽医研究所

兰州兽医研究所科技管理处

2023年8月2日

**附件：采购文件**

**项目名称：中国农业科学院兰州兽医研究所国家口蹄疫参考实验室（ABSL-3）活毒废水及动物残体设备维保服务项目**

**中国农业科学院兰州兽医研究所**

**2023年7月**

# 第一章 服务需求

**第一部分 采购范围及报价**

**项目预算金额/最高限价**：预算金额：400,000.00元/最高限价：400,000.00元。

**一、维保范围**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 位置 | 活毒废水处理能力 | 罐体数量 | 维保方案 |
| 1 | 56#建筑 | 9m³/d | 3 | 3 |
| 2 | 57#建筑 | 15m³/d | 3 | 3 |
| 3 | 57#建筑 | 1000Kg/批 | 1 | 1 |

**二、功能提升，技术改造配件需求**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 名称 | 型号 | 单位 | 数量 | 备注 |
| **一** | **组织处理器** |  |  |  |  |
| 1 | 导热油 | L-QBQ300,长城 | 桶 | 4 | 组织处理器导热油泵及联动轴局部拆除全部更换新的 |
| 电机 | 5.5KW | 套 | 1 |
| 联动轴 |  | 套 | 1 |
| 油泵 | BRY-65-50-160 | 台 | 1 |
| 底座 |  | 个 | 1 |
| 2 | 电加热套 | 230\*640㎜ | 套 | 3 | 组织处理器排气过滤器的夹套电加热3套全部更换 |
| 3 | 呼吸器滤芯 | 除菌级滤芯；接口形式：226接口，过滤精度：液体0.2μm，气体0.01μm；滤芯尺寸：10英寸，最大允许链接操作温度：≤100℃ | 支 | 3 |
| 4 | 密封圈 | 订制密封圈 | 条 | 10 | 顶盖密封圈 |
| 5 | 齿轮油 | 美孚（Mobil）SHC630合成齿轮油 | 桶 | 1 | 检查旋转器更换减速箱油，维护。 |
| 6 | 减震垫 | 40\*40㎝减震垫 | 块 | 1 | 真空泵加减震装置及更换机械密封。 |
| 7 | 机械密封 | 无法配型，维修时拆卸后采购 | 项 | 1 |
| 8 | 485通讯模块 | 组织处理机系统的485通讯模块通讯检查并配合索特联网 | 台 | 1 |  |
| 9 | PLC S7-200smart | 288-1ST30-0AA0 | 台 | 2 |  |
| 10 | PLC S7-200smart | 288-1ST60-0AA0 | 台 | 2 |  |
| 11 | AI西门子模块 | AI04: 288-3AE04-0AA0 | 台 | 1 |  |
| 12 | 西门子模块 | 288-3AM06-0AA0 | 台 | 1 |  |
| 13 | 西门子模块 | 288-3AR02-0AA0 | 台 | 1 |  |
| 14 | 西门子模块 | 288-2DT32-0AA0 | 台 | 1 |  |
| 15 | PLC S7-300 | 314-1AG14-0AB0 | 台 | 2 |  |
| 16 | 西门子模块 | 331-1KF02-0AB0 | 台 | 1 |  |
| 17 | 西门子模块 | 321-1BL00-0AA0 | 台 | 1 |  |
| 18 | 西门子模块 | 322-1BL00-0AA0 | 台 | 1 |  |
| 19 | 西门子模块 | 数字量输出:288-2DT08-0AA0 | 台 | 1 |  |
| 20 | 西门子模块 | 数字量输入：288-2DE08-0AA0 | 台 | 1 |  |
| 21 | PLCS7-200smart | 288-1ST20-0AA0 | 台 | 1 |  |
| 22 | 西门子模块 | 321-1BL00-0AA0 | 台 | 1 |  |
| 23 | 西门子模块 | 322-1BL00-0AA0 | 台 | 1 |  |
| **二** | **活毒废水** |  |  |  |  |
| 1 | 操控触摸屏 | TP1200（西门子） | 台 | 2 | 两套废水系统屏全部引出室外。 |
| 电源线 | 3芯1.5²电源线（100米） | 盘 | 1 |
| 数据线 | 超五类（200米） | 盘 | 1 |
| 墙壁箱子 | 不锈钢箱子 | 个 | 2 |
| 2 | 偏心轴 |  | 个 | 30 | 偏心轴全部更换 |
| 3 | 螺纹紧固胶 | 243 | 支 | 2 | 气密门把手螺丝更换 |

**本项目提供的所有设备配件均能与现有设备相匹配，并在后期更换相关备件后能够保证现有设备稳定正常运行，如更换后不能与现有设备匹配或无法保证设备的正常运行，或对现有设备出现了损坏，其产生的费用全部由中标公司承担，并承担相应的法律责任。**

**第二部分 技术质量要求**

**一、维保内容**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **名 称** | **单位** | **数量** | **要 求 及 说 明** |
| **一** | **组织处理器** | | | |
| 年度大检修及维护 | | 项 | 1 | 每年评审前需要对设备做全面的维护保养1次：处理机锁定环定位器/缓冲垫检查顶盖完全关闭时特氟龙垫和锁定环表面之间的间隙为0.5左右，定位套应能转动；拔把处定位销牢固无松动；气缸连接连接紧固无松动，气缸无漏气；整体动作灵活无卡滞等；安全联锁、超压装置测试限位开关、压力指示器、安全阀门、气动锁定气缸以及液压互锁阀门是否正常运行；油缸无漏油、连接螺栓坚固无松动；加水、加酸管路检查管路连接件是否有松动现象；Y型过滤器清洁清洗；排气及其它管路检查管路连接件是否有松动现象；一般密封和垫圈检查泄漏或损坏；检查液压系统是否存在泄漏以及是否清洁如有需要，则修理；机械密封液系统罐内液位正常，背压压力正常；蓝式过滤器及系统全部排空后，拆开蓝式过滤器清洁，再用清水循环排空，打开过滤器检查至清洁；更换排气过滤器滤芯；排空旧导热油，充填新导热油，同时清洁过滤器；减速机油排空后更换新油；机械密封轴承注油滑润；液压油与过滤器排空旧液压油，更换过滤器芯并加新油；完整性测试程序检查压力是否达到设定值，检查是否存在泄露；测试完成后排气是否顺利；蒸汽压力、调节阀等工作正常；导热油温度、压力正常；加热时间正常；罐内温度、压力正常；搅拌正常；程序与动作正确；周期结束重量转移无误；加碱动作正常，流量控制正常；阀门动作正确、搅拌正常；主罐体腔体清洗除油脂等全要素维护保养。 |
| 联动轴改造 | | 项 | 1 | 导热油泵至联动轴全部更换，机械联动轴更换为皮带联动轴。 |
| 电加热套 | | 个 | 3 | 全部更换 |
| **二** | **活毒废水** | | | |
| 年检及维护 | | 项 | 1 | 全要素维护保养。详见维护清单。 |
| 显示屏 | | 台 | 2 | 在废水间外设一不小于12英寸的触摸屏；能够实时监控整个控制系统的各部件状态、流程，实时显示各工艺流程监控点的温度、压力、阀门反馈等参数 |
| **三** | **定期巡检** | | | |
| 组织处理器 | | 项 | 1 | 每半年实施1次：Y型过滤器（水－热油）清洗；蓝式过滤器冲洗清洁；主罐体腔体清洗除油脂；罐底阀冲洗清洁动作；处理机顶盖O型环更换；处理机搅拌器齿轮箱依照后附的制造商指导检查并调节搅拌器电机制动器；对蒸汽供应和冷凝水回流组件进行检查（使用红外线等）；根据要求，修理或更换有缺陷的组件；检查泵隔膜和歧管硬件上的扭矩，参阅制造商指导；液压过滤器当动力单元运行时（例如让人前后移动顶盖锁定环），检查过滤器外壳顶部的过滤器状况量表。如果操作液压泵时量表读数为lOPSI（0.07MPa）或更高，更换过滤器。 |
| 水处理系统 | | 项 | 1 | 每半年实施1次：Y型过滤器清洗；罐体腔体清洗除油脂等；详见维护清单。 |
| 紧急应急响应 | | 项 | 1 | 每年实施4次：对业主提出的问题，进行解决或专业的解释和建议；解决处理业主急需的问题；及时处理突发问题；涉及本项目与之相关的设备配合第三方检测的工作；本分项的次数可有业主维护需求灵活使用到定期维护当中； |
| **四** | **其他改造** | | | |
| 气密门把手固定改造 | | 樘 | 18 | 气密门把手固全部改造，调试正常使用。 |
| 传递窗偏心轴更换 | | 台 | 6 | 偏心轴全部更换，调试正常使用。 |

**二、维保依据**

包括但不限于以下规范：

《实验室 生物安全通用要求》GB19489-2008

《消毒技术规范》2002版

《实验室设备生物安全性能评价技术规范》RB/T 199-2015

《实验室生物安全认可准则对关键防护设备评价的应用说明》CNAS-CL05-A002:2020

设备说明书（操作手册、操作规程）规定的其它需要维护保养的内容以及维保单位本部维护标准

**第三部分 商务要求**

**一．供应商安装调试**

（1）负责了解安装现场条件和确认安装基础，负责安装接口设计和确认工作；

（2）负责将配件运送到设备安装地点，包括运输、装卸等工作；

（3）负责按装箱清单清点设备，确保设备和清单内容一致，并具备安装调试条件；

（4）负责编制调试大纲，并通过采购人审查；

（5）负责派技术人员在采购人现场将部件组装成整机，完成系统安装调试，完成调试总结报告，对于未达到或不满足技术（性能）指标要求提及的功能及时解决，直到满足要求。

**二．货物验收**

由供应商依据采购技术文件、双方签订的合同、技术协议和双方确认的其它技术资料等编写验收试验大纲，双方认可后进行验收。

（一）基本要求

终验收时，保持设备正常的运行状态，按采购人试验要求配合采购人完成各项试验功能。供应商完成系统全部调试工作，安装调试技术总结报告得到采购人的会签确认。完成验收大纲审查确认。

（二）验收内容

对设备外观检查，系统配置是否齐全、技术文件是否齐全。

a)技术协议中（必须但不局限）所列物件完整无误、无任何损伤；

b)系统设备型号、数量经检查无误；

c)功能及性能经采购人操作人员检查合格；

d)系统配套软件、附件、使用说明书、光盘资料等齐备。

按系统验收大纲所设置的试验项目进行实际试验操作运行，考核其是否能完成系统设置的各项功能和达到要求的精度；系统功能是否完整，运行是否正常。

（三）验收结论

终验收时各项功能和技术指标均满足要求，系统运转安全、正常。验收合格后形成验收文件，双方签字认可。

（四）技术资料

供应商应做好文件资料的收集整理，应分阶段交付下列技术文件和合同规定的其它文件，包括（不限于）：设计资料、系统原厂随机资料、安装调试资料、培训资料等。

（五）技术培训

供应商向采购人提供不少于2个工作日的系统使用培训，培训内容包括设备组成、原理、运行操作、软件操作、维护保养、标定校准、以及故障判别和一般故障排除等。授课期间供应商向采购人提供详细的培训资料，供应商应使采购人受培训人员具有正确掌握设备功能、操作、调整使用及针对不同试件开展试验设计并完成试验的能力，以及能达到正确维修、维护、保养和快速排除一般故障的水平。

（六）质量保证和售后服务

1.由供应商组织对方案进行评审，采购人参加；

2.产品的质量保证期为1年，1年质量保证期间如出现故障，供应商需在48小时内到现场免费提供技术保障，若供应商提供的设备存在质量问题，供应商应无条件地予以更换零部件甚至整台设备，所发生的一切费用由供应商支付。1年后如出现故障，供应商需在48小时内到现场提供技术保障，价格优惠。

(七）标识、包装和运输

1.标识

产品标识不少于须包括：制造厂名称、产品名称和型号（或规格、代号等）、出厂编号、制造日期，产品的主要技术参数。

2.包装和运输

a)供应商应提供货物运至合同规定的最终目的地所需要的包装，以防止货物在转运中损坏或变质。这类包装应采取防潮、防晒、防锈、防腐蚀、防震动及防止其它损坏的必要保护措施，从而保护货物能够经受多次搬运、装卸及长途运输；

b)供应商应在每一包装箱相邻的四面用不可擦除的油漆和明显的中文（或英文）字样做出标记；

c)根据货物的特点和运输的不同要求，供应商应在包装箱上清楚地标注“小心轻放”、“此端朝上，请勿倒置”、“保持干燥”等字样和其他适当标记；

d)供应商应承担由于其包装或其防护措施不妥而引起的货物锈蚀、损坏和丢失的任何损失的责任或费用；

e)供应商负责将设备运送到采购人指定地点。设备的包装、运输、保险等费用由供应商负责承担。

**三、维保验收**

（一）维保前提交的《维保实施方案》双方认可后进行执行。验收的依据。

（二）每次维保、维修、调试过程中，都应该填写详细的工作记录，记录的格式和内容由检修方提供。关键维修项应以文字配合照片的形式进行记录。更换配件相关合格证明。

（三）年检修工作结束后，汇总实施方案、工作记录、文本配合照片等形成《维保报告》，并在其中提出合理化建议。

（四）各项功能和技术指标均满足要求，设施系统运转安全、正常。验收合格后以《维保报告》形成验收文件，双方签字认可。

**四、资质要求**

1.营业执照经营范围涵盖生物安全关键防护设备的维保、维护资质

2.具有履行合同所必需的设备和专业技术能力，具有维保生物安全关键防护设备的经验；近2年同类项目业绩至少3个，提供合同或来往发票复印件作为证明材料。

3.维保方拟配本项目技术人员构成要求：机械、自控相关专业三个。

**五、服务期限：**签定合同1年内。

**六、付款方式：**采购合同经双方签字盖章后生效，完成所有维保服务内容并收到有效维保报告后，开具合同发票，一次性付清合同款项。